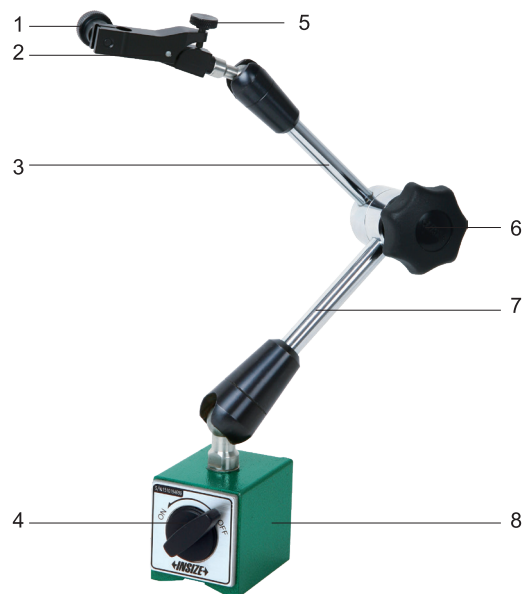




- 1-Parafuso de travamento de fixação
- 2-Dispositivo de retenção
- 3-Braço superior
- 4-Chave magnética
- 5-Parafuso de ajuste fino
- 6-Chave de travamento
- 7-Braço inferior
- 8-Base magnética

1. Esse suporte magnético serve para indicadores de discagem digital e indicadores de teste de discagem.

Sustentando o seguinte:



haste de retenção $\Phi 8\text{mm}$ em métrica/ 3/8" DIA em polegadas



ranhura da cauda de andorinha

2. Uso:

--Indicador de retenção conforme as formas acima.

Cuidado: Para evitar o erro de medição causado pela elasticidade do ajuste fino, o ponto de contato e o parafuso de ajuste fino devem estar localizados em lados opostos (fig. 1);

Ao trabalhar, ajuste o parafuso de ajuste fino de modo que o componente 1 fique entre a parte superior e o meio da rosca, para aumentar a elasticidade do cabeçote, não deixe que o componente 1 fique na parte inferior da rosca (fig. 2).



fig.1

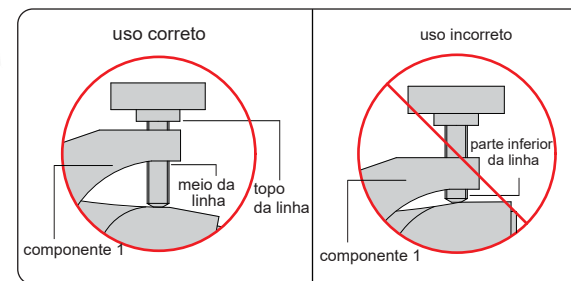


fig.2

--Deixe a base magnética entrar em contato com a máquina-ferramenta e, em seguida, ligue a chave magnética para garantir que o suporte magnético universal possa entrar em contato com a máquina-ferramenta de forma estável.

Cuidado: Certifique-se de que a base magnética e a máquina-ferramenta estejam limpas, caso contrário, o suporte magnético universal poderá deslizar ligeiramente durante a medição, o que afetará os resultados da medição.

--Solte o parafuso de travamento de retenção e a chave de travamento para ajustar os braços e o indicador na posição adequada. Girar o parafuso de ajuste fino é conveniente para operar quando o indicador estiver próximo à peça de trabalho. Após o ajuste, certifique-se de que cada parte esteja travada firmemente.

--Após a medição, desligue a chave magnética e o suporte magnético universal poderá ser removido da máquina-ferramenta.

3. Para obter uma medição precisa, evite usar o suporte magnético universal em ambientes com vibração.